



### Qualität aus einer Hand

**CNC-Fräsen / -Drehen**  
**Drahterosion**  
**Komplettbearbeitung**  
**Montage**  
**Laserbeschriftung**

## Maschinenliste

Verfahren	Anzahl	Maschine	Steuerung	Arbeitsbereich
<b>Fräsen</b>	1	Fehlmann Picomax 60-M	Heidenhain iTNC530	X=500 Y=350 Z=610 mm B= -5° bis 108° C=360°
	1	Hermle U 630 T	Heidenhain TNC 426	X=630 Y=500 Z=500 mm
	1	Deckel FP2A	Dialog 11	X=300 Y=300 Z=400 mm
	1	Deckel FP3A	Dialog 11	X=400 Y=400 Z=400 mm
<b>Drehen</b>	2	Traub TNA 300	TX8i	X=135 Z=450mm
	1	Spinner SB/B-V3	Siemens	X=100 Z=200mm
	1	Weiler Commodor	konventionell	X=180 Z=1000mm
	1	Weiler Condor	konventionell	X=160 Z=800mm
<b>Draht- schneiden</b>	1	Agie Classic 2S	Agievision	X=350 Y=250 Z=250mm
<b>Schleifen</b>	1	Jung Flachschleifen	konventionell	X=500 Y=200 Z=225mm
<b>Laser- Beschriften</b>	1	HAAS-LASER VectorMark	compact VMc1	X=300 Y=300 Z=300mm Drehachse DA 150mm
<b>Koordinaten- messtechnik</b>	1	Zeiss Contura 7/10/6	Calypso	X=700 Y=1000 Z=600